

MOSO® plokščių ir faneros apdorojimo instrukcijos

Svarbios pastabos prieš pradėdant naudoti

- Rekomenduojamos patalpos sąlygos: temperatūra – maždaug 21 °C, oro drėgmė – 40–65 proc.
- MOSO® vienasluoksnių ir „MOSO® Solid“ daugiasluoksnių plokštės yra padidinto ilgio ir pločio, be to, jos nėra kalibruotos (švelniai nušlifotos).
- MOSO® vienasluoksnių ir „Moso solid“ daugiasluoksnių plokštės turi A ir B puses. Palyginus su paviršiaus dalimi (A), paprastai galinėje dalyje (B) yra daugiau spalvų, be to, tarp juostelių gali matytis nedidelių siūlių. Galinė dalis pažymima pieštuko linija arba lipduku.
- Jei pjaustote plokštę į mažesnes dalis, atkreipkite dėmesį į A ir B puses (nes supjausčius plokštę, ant jos dalių nebebus matoma pieštuko linija ar lipdukas).
- Vidiniai „MOSO® Solid“ (daugiasluoksnių) plokščių sluoksniai sudaryti iš kelių atskirtų skersinių dalių, todėl šiuose sluoksniuose susidaro nedidelės tuščios angos. Tokia konstrukcija skirta optimizuoti plokščių stabilumą. Įprastai apdorojimo metu tokias angas būtina užpildyti.
- Pagal ilgį pozicionuojami ilgesni nei 2 440 mm vidiniai „Solid“ (daugiasluoksnių) plokščių sluoksniai gali turėti jungiamąsias dalis.
- Prieš pradėdami naudoti, patikrinkite, ar įsigyta (-ės) nėra pažeistos ir neturi jokių pastebimų defektų. MOSO® plokštės visada yra keliais milimetrais (maks. 10 mm) ilgesnės. Jei pastebėjote, kad pažeisti plokščių kraštai (pavyzdžiui, dėl netinamo transportavimo), paprastai juos galima nupjauti.

Plokščių slėgimas ir klijavimas

- Prieš pradėdant slėgti atraminę plokštę, reikia sukalibruoti visas plokštes (t. y. sumažinti storio nuokrypius). Tokiu būdu užtikrinamas tinkamas sluoksnių susijungimas. Tai ypač svarbu, jei taikomas šaltojo slėgimo būdas ir kai vienu metu kartu sudedamos ir slėgiamos kelios plokštės.
- Slėgiant vienasluoksnes MOSO® plokštes, jų galinė dalis turi būti ant pagrindinės (atraminės) medžiagos.
- Daugeliu atvejų, vienasluoksnes MOSO® plokštes ir fanerą ant atraminės medžiagos slėgti reikia „sumuštinio“ (trislauksniu) principu. Tokiu būdu bus išlaikoma visų plokščių pusiausvyrą ir jos neišlink. Patikrinkite, ar abiejų ant atramos klojamų plokščių pusių tipas ir storis yra vienodi.
- Klijų kiekis ir slėgimo būdas priklauso nuo atraminės plokštės įgerties. Jei pasirenkamos vienasluoksnių plokštės, paprastai naudojamos šaltojo slėgimo sistemos. Pasirinkus fanerą, naudojamos karštojo slėgimo sistemos.
- Vienasluoksnių plokščių slėgimui rekomenduojami klijai: nedidelį kiekį vandens sudėtyje turintys PVAC arba PU klijai. Nerekomenduojama naudoti elastinių klijų.
- Faneros slėgimui rekomenduojami klijai: karbamido formaldehido arba PVAC klijai (abi rūšys skirtos karštam slėgimui).
- Slėgiant didele jėga ir esant aukštai temperatūrai, prieš pradėdant kloti atvėsintas (maks. 60 °C) plokštes, būtina skirti pakankamai laiko atvėsimui.

Plokščių apdaila

- Ant „MOSO® High Density®“ plokščių paviršiaus gali matytis nedidelės siūlės. Priklausomai nuo apdailai keliamų reikalavimų, paviršių galima užsandarinti tokios pačios spalvos tarpikliu.
- Lakas: ant bambuko grindų dangos galima naudoti bet kokį laką. Dispersiniai lakai gali pakelti bambukinės grindų dangos paviršiuje esančias skaidulas. Tai ypač būdinga tepant pirmąjį lako sluoksnį. Nušlifavus ir užtepus antrąjį lako sluoksnį, problema turėtų būti išspręsta.
- Alyva: tepkite itin ploną sluoksnį. Kadangi bambuko danga yra itin tanki, ji negreit įgers alyvą, todėl užtepus pernelg storą alyvos sluoksnį, danga gali įgauti skirtingą blizgesį ir ilgai džiuoti. Tepkite ne mažiau nei du sluoksnius.

Dėl UV spinduliuotės pasikeičianti spalva

- Dėl UV spinduliuotės bambukinė grindų spalva pakeis savo pradinę spalvą. Natūrali spalva šiek tiek patamsės, o karamelinė – šiek tiek pašviesės.

Šios instrukcijos gali keistis.
Naujausią versiją galite rasti adresu
www.moso.eu.

Visos teisės saugomos © Draudžiama atkurti kurią nors pateikto teksto dalį negavus išankstinio raštiško „MOSO International BV“ leidimo.